

Normes équivalentes internationales

| | |
|------------------|----------------|
| ISO 209:2007 | X5CrNiCuNb16-4 |
| NFA | |
| WNR | 1.4542 |
| DIN | X5CrNiCuNb16-4 |
| Amérique du nord | AISI630 |

Composition nominale suivant ISO 15510:2010

| | | |
|----------------|--------------|---|
| Carbone (C) | <0,06 | % |
| Silicium (Si) | <0,6 | % |
| Manganèse (Mn) | <1 | % |
| Nickel (Ni) | >4 à <5 | % |
| Chrome (Cr) | >17 à <19 | % |
| Cuivre (Cu) | >3 à <4 | % |
| Molybdène (Mo) | <0,5 | % |
| Niobium (Nb) | >5*C à <0,45 | % |
| Fer (Fe) | Reste | |

Propriétés mécaniques indicatives

| | | |
|-----------------------------------|----------|-------------------|
| Rm | 930-1100 | N/mm ² |
| Rp _{0,2} | > 790 | N/mm ² |
| Dureté Brinell | <300 HB | |
| Allongement à la rupture | > 19 | % |
| Température d'utilisation maximum | 550 | °C |

Avantages :

Caractéristiques mécaniques élevées
 Résistance à la corrosion équivalente au 304L
 Excellente usinabilité
 Corrosion galvanique quasi inexistante en milieu atmosphérique

Applications :

Pièces aéronautiques
 Industrie chimique/pétrochimique
 Manutention continue agroalimentaire

Précautions d'usage :

Nuance ferromagnétique
 Emploi restreint en eau salée