

Normes équivalentes internationales

Alliage	CuCrZr
Euronorm	CW106C
DIN	2.1280/93
AFNOR	CuCrZr
ASTM	C18150

Composition chimique :

Cuivre (Cu)	Reste	
Chrome (Cr)	0,5 à 1,2	%
Zirconium (Zr)	300 à 2000	ppm
Fer (Fe)	<800	ppm
Silicium (Si)	<1000	ppm
Autres	<2000	ppm

Propriétés mécaniques :

Résistance à la traction Rm	>370	N/mm ²
Limite élastique Rp _{0,2}	>255	N/mm ²
Dureté Brinell	>125 HV	
Allongement après rupture	>18	%

% IACS

80%	recuit 8h - 470°C
76%	écroui

Avantages :

Excellente résistance à l'écrasement
 Excellente conductivité thermique
 Caractéristiques mécaniques élevées

Applications :

Electrode de soudage par résistance, portes électrodes, accessoires de soudage
 Contacts électriques soumis à efforts
 Radiateurs pour moules d'injection plastique

Précautions d'usage :

Usinabilité meilleure que les cuivres non alliés (40%)
 Résistance médiocre à l'eau de mer, aux composés soufrés ou ammoniacaux
 Difficilement soudable

Autres appellations : CRM16