

Normes équivalentes internationales

Alliage	CuCoNiBe
Euronorm	CW103C
DIN	2.1285
AFNOR	CuCoNiBe

Composition chimique :

Cuivre (Cu)	Reste	%
Béryllium (Be)	>0,4 à <0,7	%
Cobalt (Co)	>0,8 à <1,3	%
Fer (Fe)	<0,2	%
Nickel (Ni)	>0,8 à <1,3	%
Autres	0,5	%

Propriétés mécaniques :

Résistance à la traction Rm	>700	N/mm ²
Limite élastique Rp _{0,2}	>630	N/mm ²
Dureté Brinell	>210 HB	
Allongement après rupture		%

% IACS

20 à 60 %

Avantages : Caractéristiques mécaniques élevées
Conductivité électrique & thermique meilleure que celle du CuCo2Be
Bonne résistance à l'usure

Applications : Electrodes de soudage par résistance
Inserts pour l'injection plastique
Toutes pièces où une haute conductivité thermique est requise

Précautions d'usage : Le béryllium étant toxique par inhalation, une ventilation appropriée est requise lors des opérations de meulage, soudage ou usinage.

Autres appellations :