

Couleur		Gris-clair
Masse volumique	1,38	g/cm ³
Absorption d'eau maximum	0,5	%
Résistance eau chaude / vapeur	B	
Alimentarité (FDA et/ou EU dir.90/128/CEE)	Oui	

Propriétés thermiques

Température d'utilisation maxi en pointe	160	°C
Température d'utilisation maxi en continu	110	°C
Température d'utilisation minimale	-20	°C
Conductivité thermique à 23°	0,29	W/(K.m)

Propriétés mécaniques

Re	90	Mpa
Module d'élasticité	3700	N/mm ²
Dureté Rockwell	M80	
Allongement à la rupture	5	%
Coefficient de frottement dynamique	0,15	

Propriétés électriques à 23°C

Rigidité diélectrique	22	KV/mm
Résistivité volumique transversale	>10 ¹⁵	Ohm.cm

Resistance chimique

Acides dilués	A
Acides concentrés	B
Bases diluées	B
Bases concentrées	C
UV	A

A : pas d'altération

B : légère attaque

C : le matériau se décompose rapidement.

Avantages : Autolubrifiant
Stabilité dimensionnelle
Bonne résistance chimique
Inertie physiologique / alimentaire
Peu de reprise d'humidité

Applications : Bagues, paliers, mécanismes de précision & pièces de glissement sous fortes charges
Applications agroalimentaires & médicales
Isolation électrique

Précautions d'usage : Résilience moyenne
Très sensible à l'eau bouillante

Autres appellations : Ertalyte TX