

Normes équivalentes internationales

ISO 209:2007	X1CrNiMoCuN20-18-7
NFA	Z1CNDU20-18-06Az
WNr	1.4547
DIN	X1CrNiMoCuN20-18-7
Amérique du nord	S31254

Composition nominale suivant ISO 15510:2010

Carbone (C)	<0,02	%
Silicium (Si)	<0,7	%
Manganèse (Mn)	<1	%
Nickel (Ni)	>17,5 à <18,5	%
Chrome (Cr)	>19,5 à <20,5	%
Cuivre (Cu)	>0,5 à <1	%
Molybdène (Mo)	>6 à <7	%
Azote (N)	>0,18 à <0,25	%
Fer (Fe)	Reste	

Propriétés mécaniques indicatives

Rm	650-850	N/mm ²
Rp _{0,2}	> 300	N/mm ²
Dureté Brinell	< 260	
Allongement à la rupture	> 35	%
Température d'utilisation maximum		°C

Avantages :

Meilleure tenue à la corrosion que le 316L
 Excellentes performances mécaniques
 Bonne usinabilité

Applications :

Chime - pétrochimie
 Traitement des eaux, y compris l'eau de mer
 Agro alimentaire
 Papeteries

Précautions d'usage :

Autres appellations :