

Normes équivalentes internationales

ISO 209:2007	X17CrNi16-2
NFA	
W.Nr	1.4057
DIN	X17CrNi16-2
Amérique du nord	S43100

Composition nominale suivant ISO 15510:2010

Carbone (C)	> 0,12 à <0,2	%
Silicium (Si)	<1	%
Manganèse (Mn)	<1	%
Soufre (S)	<0,03	%
Phosphore (P)	<0,04	%
Nickel (Ni)	>1,5 à <2,5	%
Chrome (Cr)	>15 à <17	%
Fer (Fe)	Reste	

Propriétés mécaniques indicatives

Rm maxi après trempe+revenu	1400	N/mm ²
Rp _{0,2} - maxi après trempe+revenu	1050	N/mm ²
Dureté Brinell	-	
Allongement à la rupture	>13	%
Résilience	-	J/cm ²

Avantages : Bonne résistance à la corrosion, y compris aux ambiances salines
Polissable

Applications : Pièces aéro, marine, pétrochimie & nucléaire
Composants pour l'injection plastique

Précautions d'usage : Ne pas souder (préférer pour cela APX4)

Autres appellations :