

**Normes équivalentes internationales**

ISO 209:2007 AW-ALSiMgBi	
NFA 6026-T6	
WNR	-
DIN	-
Amérique du nord	-

**Composition nominale svt EN 573-1**

Silicium (Si)	>0,6 à <1,4	%
Fer (Fe)	<0,7	%
Cuivre (Cu)	>0,2 à <0,5	%
Manganèse (Mn)	>0,2 à <1	%
Magnésium (Mg)	>0,6 à <1,2	%
Zinc (Zn)	<0,3	%
Chrome (Cr)	<0,3	%
Titane (Ti)	0,3	%
Étain (Sn)	<0,05	%
Bismuth (Bi)	>0,5 à <1,5	%
Plomb (Pb)	<0,3	%
Aluminium (Al)	Reste	

**Propriétés mécaniques indicatives (non normées)**

Rm	>310	N/mm <sup>2</sup>
Rp <sub>0,2</sub>	>260	N/mm <sup>2</sup>
Dureté Brinell	-	HB
Allongement à la rupture	>8	%

**Avantages :** Très bonnes performances mécaniques (comparable au 2017A)  
Alliage de décolletage, optimisé UGV  
Écologique (sans étain): conforme 2000/53/EU (ELV) - 2011/65/EU (RoHS II)  
Excellente aptitude à l'anodisation  
Bonne tenue à la corrosion

**Applications :** Ferroviaire, automobile, électronique

**Précautions d'usage :** N'existe qu'en barres

**Autres appellations :**