

Normes équivalentes internationales

ISO 209:2007 AW-ALMg4,5Mn0,7

NFA AG4,5MC

WNR 3.3547

DIN ALMg4Mn

Amérique du nord 5083

Composition nominale svt EN 573-1

Silicium (Si)	<0,4	%
Fer (Fe)	<0,5	%
Cuivre (Cu)	<0,1	%
Manganèse (Mn)	>0,4 à <1,0	%
Magnésium (Mg)	>4,0 à <4,9	%
Chrome (Cr)	>0,05 à <0,25	%
Zinc (Zn)	<0,25	%
Titane (Ti)	<0,15	%
Aluminium (Al)	Reste	

Propriétés mécaniques indicatives (non normées) :

Rm (valeurs sur tôle de 10 et tôle de 80)	275 - 260	N/mm ²
Rp _{0,2} (valeurs sur tôle de 10 et tôle de 80)	125 - 110	N/mm ²
Dureté Brinell	>70 HB	
Allongement à la rupture	>12	%

Avantages : Les meilleures performances mécaniques des alus *série 5000*
Alimentaire
Excellente résistance à la corrosion, y compris saline
Nuance soudable, anodisable
Pliable si fine épaisseur

Applications : Pièces mécanosoudées
Construction navale - chaudronnerie
industries agro-alimentaire

Précautions d'usage : Bonne usinabilité, bien qu'inférieure à celle du 2017

Autres appellations : AG4,5