

Normes équivalentes internationales

ISO 209:2007 AW-ALMg4,5Mn0,7

NFA 5083

WNR 3.3547

DIN ALMg4,5Mn

Amérique du nord ASTM5083

Composition nominale svt EN 573-1

Silicium (Si)	<0,4	%
Fer (Fe)	<0,4	%
Cuivre (Cu)	<0,1	%
Manganèse (Mn)	>0,4 à <1	%
Magnésium (Mg)	>4 à <4,9	%
Chrome (Cr)	>0,05 à <0,25	%
Zinc (Zn)	<0,25	%
Titane (Ti)	<0,15	%
Aluminium (Al)	Reste	

Propriétés mécaniques indicatives (non normées)

Rm	>240	N/mm ²
Rp _{0,2}	>110	N/mm ²
Dureté Brinell		
Allongement à la rupture	>12	%

Avantages : Meilleure résistance à la corrosion que le 5083-H111
Excellente stabilité dimensionnelle
Excellente soudabilité
Alimentaire

Applications : Pièces mécaniques
Outillages
Ensembles mécanosoudés
industries agro-alimentaires

Précautions d'usage : Se raye facilement
Taraudages fragiles

Autres appellations :