

**Normes équivalentes internationales**

ISO 209:2007	X 8 Cr Ni S 18-9
NFA	Z8CNF18-09
W.Nr	1,4305
DIN	X8 CrNiS 18-9
Amérique du nord	303

**Composition nominale suivant ISO 15510:2010**

Carbone (C)	<0,1	%
Silicium (Si)	<1	%
Manganèse (Mn)	<2	%
Soufre (S)	>0,15 à <0,35	%
Phosphore (P)	<0,045	%
Nickel (Ni)	>8 à <10	%
Chrome (Cr)	>17 à <19	%
Fer (Fe)	Reste	

**Propriétés mécaniques indicatives**

Rm	500-700	N/mm <sup>2</sup>
Rp <sub>0,2</sub>	> 205	N/mm <sup>2</sup>
Dureté Vickers	160-200	
Allongement à la rupture	50	%
Résilience	-	J/cm <sup>2</sup>

**Avantages :** Excellente usinabilité

**Applications :** Décolettage

**Précautions d'usage :** Ne pas souder  
Moins bonne résistance à la corrosion que le 304L

**Autres appellations :** 1.4307 - X2CrNi18-09