

**Normes équivalentes internationales**

ISO 209:2007 AW-AlCu4PbMgMn

NFA 2024

WNR 3.1355

DIN AlCuMg2

Amérique du nord A92024

**Composition nominale svt EN 573-1**

|                |             |   |
|----------------|-------------|---|
| Silicium (Si)  | <0,5        | % |
| Fer (Fe)       | <0,5        | % |
| Cuivre (Cu)    | >3,8 à <4,9 | % |
| Manganèse (Mn) | >0,3 à <0,9 | % |
| Magnésium (Mg) | >1,2 à <1,8 | % |
| Chrome (Cr)    | <0,1        | % |
| Zinc (Zn)      | <0,25       | % |
| Titane (Ti)    | <0,15       | % |
| Aluminium (Al) | Reste       |   |

**Propriétés mécaniques indicatives (non normées)**

|                          |         |                   |
|--------------------------|---------|-------------------|
| Rm                       | >440    | N/mm <sup>2</sup> |
| Rp <sub>0,2</sub>        | >300    | N/mm <sup>2</sup> |
| Dureté Brinell           | >122 HB |                   |
| Allongement à la rupture | >8      | %                 |

**Avantages :** Meilleures caractéristiques mécaniques que AW2017A  
Meilleure tenue en fatigue que AW2017A  
Bonne usinabilité

**Applications :** Typiquement pièces aéronautiques & automobiles  
Moules pour injection plastique

**Précautions d'usage :** Non soudable, non pliable, difficilement cintrable  
Comme tout alu de la série 2000, requiert un traitement anti-corrosion  
Comme tout alu contenant du cuivre, n'est pas alimentaire  
Eviter l'emploi en atmosphère saline

**Autres appellations :** AU4G1