

Normes équivalentes internationales

ISO 209:2007 AW-AlCu4PbMgMn

NFA 2024

WNR 3.1355

DIN AlCuMg2

Amérique du nord A92024

Composition nominale svt EN 573-1

Silicium (Si)	<0,5	%
Fer (Fe)	<0,5	%
Cuivre (Cu)	>3,8 à <4,9	%
Manganèse (Mn)	>0,3 à <0,9	%
Magnésium (Mg)	>1,2 à <1,8	%
Chrome (Cr)	<0,1	%
Zinc (Zn)	<0,25	%
Titane (Ti)	<0,15	%
Aluminium (Al)	Reste	

Propriétés mécaniques indicatives (non normées)

Rm	>440	N/mm ²
Rp _{0,2}	>300	N/mm ²
Dureté Brinell	>122 HB	
Allongement à la rupture	>8	%

Avantages : Meilleures caractéristiques mécaniques que AW2017A
Meilleure tenue en fatigue que AW2017A
Bonne usinabilité

Applications : Typiquement pièces aéronautiques & automobiles
Moules pour injection plastique

Précautions d'usage : Non soudable, non pliable, difficilement cintrable
Comme tout alu de la série 2000, requiert un traitement anti-corrosion
Comme tout alu contenant du cuivre, n'est pas alimentaire
Eviter l'emploi en atmosphère saline

Autres appellations : AU4G1